

Número: TÜV 15.0001

Data da Emissão: 19/03/2015

1. EMPRESA

SICAME DO BRASIL LTDA
Rua José Lopes, 125, parte B – Bairro Macedo
07197-160 - Guarulhos - SP
CNPJ: 04.069.810/0001-55
Proposta comercial nº 0263714.1

2. OBJETIVO

Avaliação técnica da capacidade produtiva do processo de fabricação e do laboratório para realização de ensaios de rotina e de recebimento, de produtos relacionados no escopo, para homologação de fornecimento à CPFL.

3. ESCOPO

GED Nº 940 V.2.1 - Conector Tipo Perfuração - Padrão Técnico, códigos: 50-000-002-360 e 50-000-010-551.
GED Nº 3814 V.2.2 - Conector Tipo Perfuração - Especificação Técnica

4. AVALIAÇÃO DA FÁBRICA

A avaliação da fábrica foi realizada em 20/01/2015 pelo auditor da TÜV Rheinland do Brasil Ltda., onde foram verificados os equipamentos de produção e os processos de fabricação, sendo constatadas condições satisfatórias para fornecimento de produtos relacionados no escopo do item 3 (Anexo A).
A empresa tem o Sistema de Qualidade certificado (Anexo B).

5. AVALIAÇÃO DO LABORATÓRIO

A avaliação do laboratório foi realizada em 19/01/2015 pelo auditor da TÜV Rheinland do Brasil, onde foram verificadas as documentações e as competências técnicas dos inspetores, sendo constatadas condições satisfatórias para realização de ensaios de rotina e de recebimento dos produtos relacionados no escopo. Todos os equipamentos de medição e ensaios estão calibrados e os padrões utilizados rastreados à Rede Brasileira de Calibração (RBC). (Anexo C).

6. RELATÓRIO DE AUTO AVALIAÇÃO

O relatório de Auto avaliação foi respondido pela empresa e verificado pelo auditor da TÜV Rheinland do Brasil, durante a avaliação da fábrica, sendo comprovadas as informações técnicas nele contidas. (Anexo D).

7. ENSAIOS DE ROTINA, RECEBIMENTO E TIPO

Os ensaios de Rotina e de Recebimento, foram realizados no laboratório da empresa, com o acompanhamento do auditor da TÜV Rheinland do Brasil, no período de 19 e 20/01/2015. Os ensaios de Tipo foram realizados no laboratório Sicame SA (França), que é acreditado pelo COFRAC, sob nº 1-1068 R.03, e que é membro do ILAC. Os ensaios de tipo foram complementados, quando necessário pela diferença entre os requisitos da GED e da Norma de ensaio, por ensaios no fabricante.. Todos os ensaios de tipo e rotina realizados apresentaram resultados satisfatórios. (Anexos H e I).

Notas:

- a. Os requisitos para realização de ensaios de Ciclo térmico e Curto circuito não são coerentes. Os ensaios tal como estão previstos em 6.3.4 não são aplicáveis aos conectores tipo Perfurante e os desempenhos solicitados na sequência dos ensaios de 6.3.4, em 5.4 não podem ser obtidos a partir dos ensaios de 6.3.4.

Número: TÜV 15.0001

Data da Emissão: 19/03/2015

- b. Recomendamos a revisão da GED 3814 para adequação do método de 5.4 aos requisitos desempenho de 6.3.4.
- c. Os requisitos de 5.4 puderam ser evidenciados a partir do relatório de ensaio de Tipo, baseado na norma EN 50483-4, 8.1.6 (Electrical ageing test) + EN 50483-5.

8. CONCLUSÃO FINAL


Face ao exposto, concluímos que a empresa reúne condições técnicas e operacionais satisfatórias para produção de conectores Tipo Perfuração citados no escopo, atendendo às características especificadas na GED Nº 3814 V.2.2

9. ANEXOS

- Anexo A – Relação de equipamentos de produção
- Anexo B – Certificado de Sistema de Gestão
- Anexo C – Relação de equipamentos de laboratório
- Anexo D – Relatório de Auto Avaliação
- Anexo E – Certidão de registro de profissional
- Anexo F – Escopo de acreditação Laboratório Sicame – COFRAC (França)
- Anexo G – Tabela de correlação dos modelos CPFL x Sicame
- Anexo H – Relatórios de ensaios de tipo
 - H.1 – Conector TTD151: Tronco 16-95mm² e Derivação 6-35 mm²
 - H.2 – Conector TTD061: Tronco 10-120mm² e Derivação 1,5-10 mm²
- Anexo I – Relatórios de ensaios de Rotina e Recebimento
 - I.1 – Conector TTD151: Tronco 16-95mm² e Derivação (2,5) 6-35 mm²
 - I.2 – Conector TTD061: Tronco 10-120mm² e Derivação 1,5-10 mm²



Massau Mafoi
Auditor de Sistema e Produto



Nelson Aparecido Coelho
Gerente de Certificação